

TAKEUCHI®

TB260



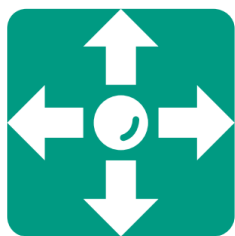
Midiescavatore

PESO OPERATIVO

5.660 - 5.845 kg

POTENZA MOTORE

34,3 kW (46cv) @ 2.400 giri/min



A primo sguardo



Altezza massima di scarico: 4,2 m
Profondità di scavo verticale: 3 m
Larghezza carro 2 m



Computer di bordo da 5.7 pollici
Selezione rapida portata d'olio
Comandi proporzionali



2 linee idrauliche: 1°: 102 l/min; 2°: 44 l/min
Selezionatore martello/pinza
Funzionamento a scatto per trincia



Filtro gasolio e filtro aria a doppio elemento
Radiatore A/C con apertura a bandiera per la pulizia del radiatore refrigerante/olio side by side



Prodotto e assemblato in Giappone
Garanzia 2.000 h/1anno



Pressione al suolo 0,32 kg/cm²
• Motore 34 kW / 46 cv

Con una reputazione di affidabilità, la qualità costruttiva giapponese fa la differenza

Come tutti gli escavatori Takeuchi, TB260 combina insieme: una raffinata idraulica, un'eccezionale qualità costruttiva e una manutenzione semplice e veloce.

Il culmine della tecnologia, la qualità giapponese, i migliori operatori. Questo rappresenta Takeuchi.



**DISPONIBILE CON CINGOLI IN
GOMMA, IN ACCIAIO E GEO-GRIP**

**TUTTE LE MACCHINE TAKEUCHI
SONO PRODOTTE E
ASSEMBLATE IN GIAPPONE**

**Made
in
Japan**

All Steel Construction

Tutti i cofani delle macchine Takeuchi sono in metallo per la migliore protezione della macchina





Prestazioni

Un 60 quintali che dimostra di appartenere ad una categoria superiore

POMPA TRAVASO GASOLIO

per rifornimenti veloci e comodi con arresto automatico quando il serbatoio carburante è pieno.



VALVOLE DI SICUREZZA

anticaduta su braccio scavo e braccio di sollevamento, omologazione per la movimentazione dei carichi sospesi come da norma con riferimento sul certificato di omologazione della macchina. Allarme di sollevamento attivabile con segnale da pressostato.

Modalità di decelerazione automatica della macchina dopo 4 secondi in cui i comandi non vengono utilizzati per risparmiare sul carburante. Ripristino automatico dei giri motore quando i comandi vengono sfiorati.

Leader nella categoria per le dimensioni della lama dozer, il che significa maggiore quantità di terra spostata nei lavori di livellamento, maggiore stabilità della macchina, minore usura.





FARI DI LAVORO

- braccio scavo
- lato cabina
- laterali destra e sinistra per la massima visibilità e sicurezza nei lavori su strada durante la rotazione.



GRIGLIE DI PROTEZIONE

Disponibili come opzione griglie di protezione cabina FOPS Level II per proteggere l'operatore da urti con alberi, rocce, materiale demolito:

- parte superiore





Comfort

Sedile Deluxe in materiale traspirante regolabile in 38 posizioni con ammortizzazione, aggiustabile in base al peso dell'operatore.
Poggiatesta e braccioli regolabili.
Vetro frontale apribile a scomparsa.



Aria condizionata.
Presse di corrente 12V.
Radio con AUX-IN.



Porta bevande riscaldato o refrigerato ruotando la ghiera.



Finestrino anteriore basso removibile, con punto di aggancio in cabina.



Ampio tettuccio trasparente con parasole.

Cabina ampia e spaziosa con porta che può rimanere anche aperta.
È progettata per proteggere l'operatore da possibili pericoli secondo le norme TOPS, ROPS, OPG Livello 1.





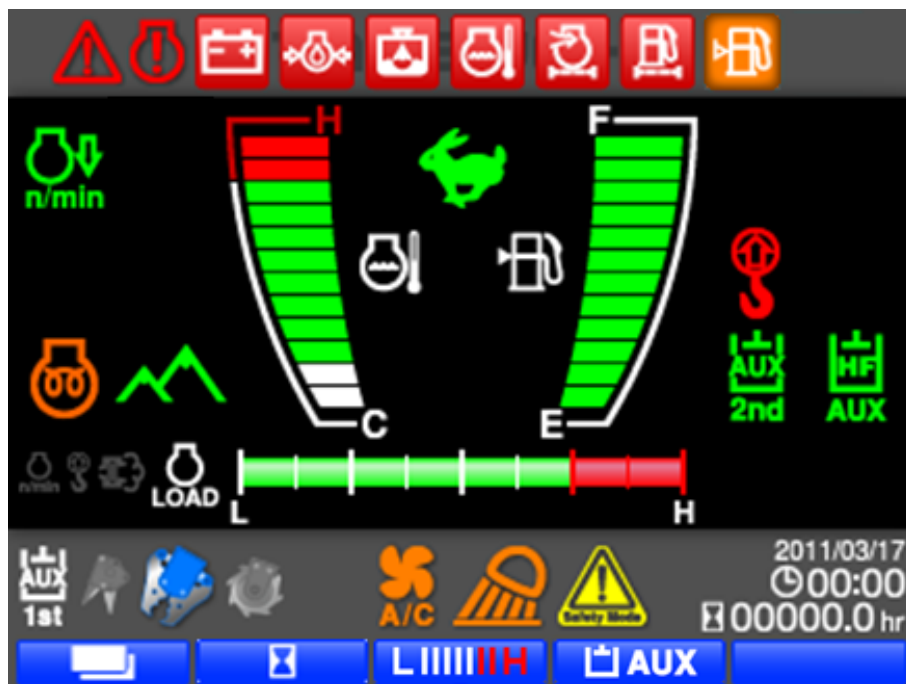
Comfort

L'unica macchina della categoria con computer di bordo con display LCD 5,7 pollici a colori

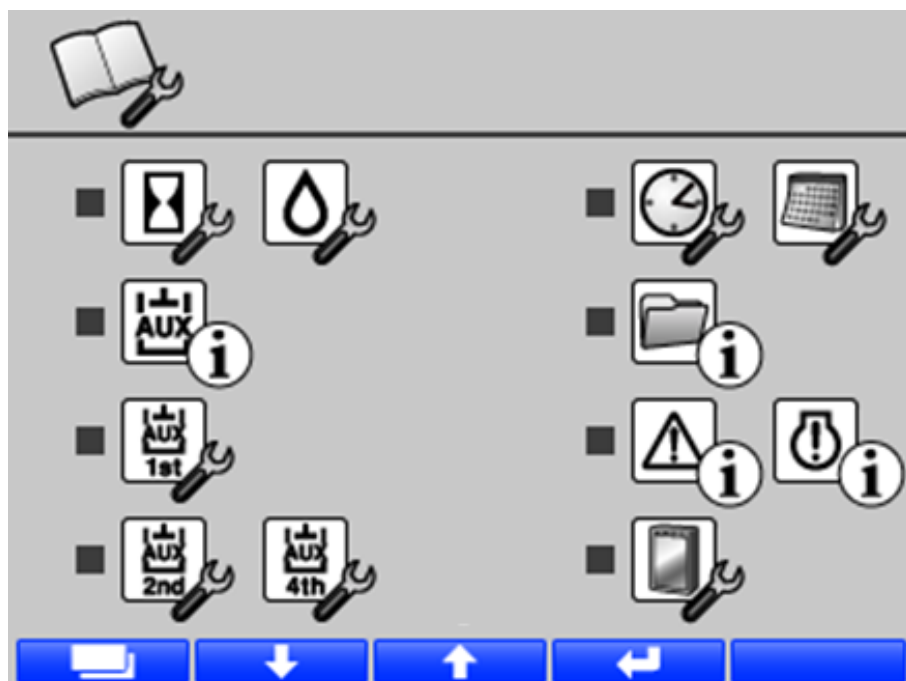
Indicazione temperatura refrigerante motore, carico motore, livello carburante.

Possibilità di cambiare il colore dello sfondo tra 4 alternative per la massima visibilità in qualsiasi condizione.

Spie e indicatori di diagnosi con segnale acustico per avvertire l'operatore.



8 gruppi per la selezione delle impostazioni e la visualizzazione dei dati.



Contaore integrato con 3 contaore parziali: TRIP 1, TRIP 2, TRIP 3; richiamabili tramite il tasto clessidra nel menù iniziale.



Contaore per intervalli di manutenzione:

- ♦ olio motore (250 ore);
- ♦ olio idraulico (4.000 ore);
- ♦ liquido refrigerante (1.000 ore).

TRIP 1 hr

TRIP 2 hr

TRIP 3 hr

hr

hr

hr

Schermate dati con informazioni approfondite sul funzionamento della macchina.

Engine Information

Accel position 1 (Foot)	<input type="text"/> %
Accel position 2 (Lever)	<input type="text"/> %
Operate speed	<input type="text"/> min ⁻¹
Torque	<input type="text"/> %
Fuel temp.	<input type="text"/> °C
Oil pressure	<input type="text"/> kPa
Fuel rate	<input type="text"/> L/h
Barometric pressure	<input type="text"/> kPa
Air inlet temp.	<input type="text"/> °C

Completo controllo di tutta la macchina





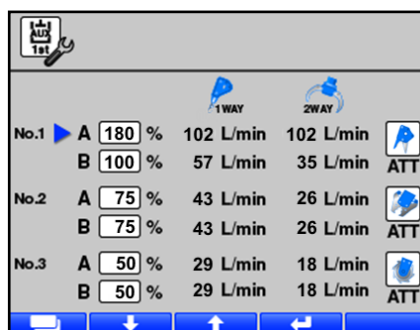
Funzionamento

N° impianto	Regolazione	Portata	Pressione
1° ausiliario con HIGH FLOW	180%	102 l/min	206 bar
1° ausiliario	100%	57 l/min	206 bar
2° ausiliario	100%	44 l/min	206 bar

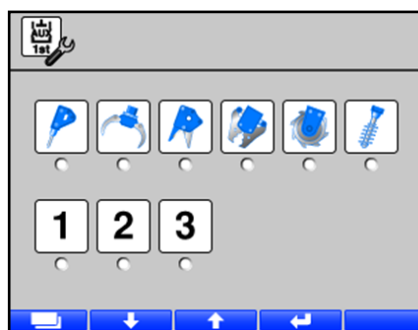
High Flow

Sistema di aumento portata della prima linea ausiliaria con regolazione del flusso del computer di bordo sopra il 100%.

SISTEMA DI CONTROLLO E SELEZIONE RAPIDA QUANTITA' DI OLIO DEL SISTEMA AUSILIARIO



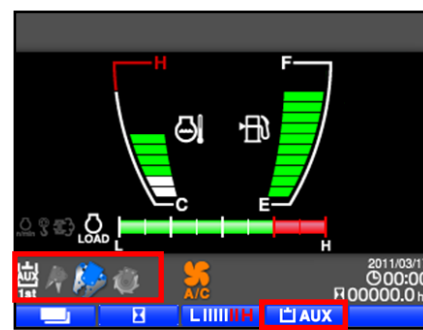
Tramite il computer di bordo è possibile aumentare o diminuire la quantità di olio al sistema ausiliario. È possibile memorizzare tre configurazioni per il primo ausiliario.



Ad ognuna delle tre configurazioni del primo ausiliario è possibile associare:

- un simbolo a scelta tra 6 attrezzature;
- o un numero da 1 a 3.

I simboli selezionati appariranno nel menù iniziale.



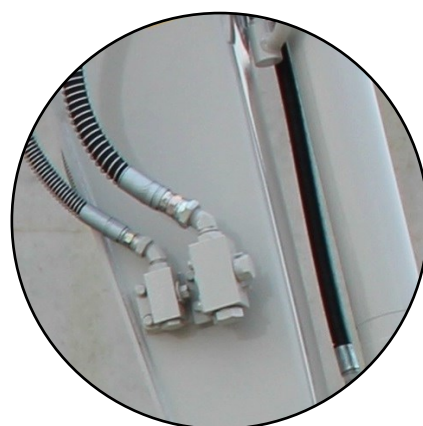
Le configurazioni memorizzate sono richiamabili rapidamente dal menu iniziale premendo il tasto AUX, lo strumento selezionato apparirà a colori. Selezionando il simbolo scelto, il sistema darà la portata di olio memorizzata.



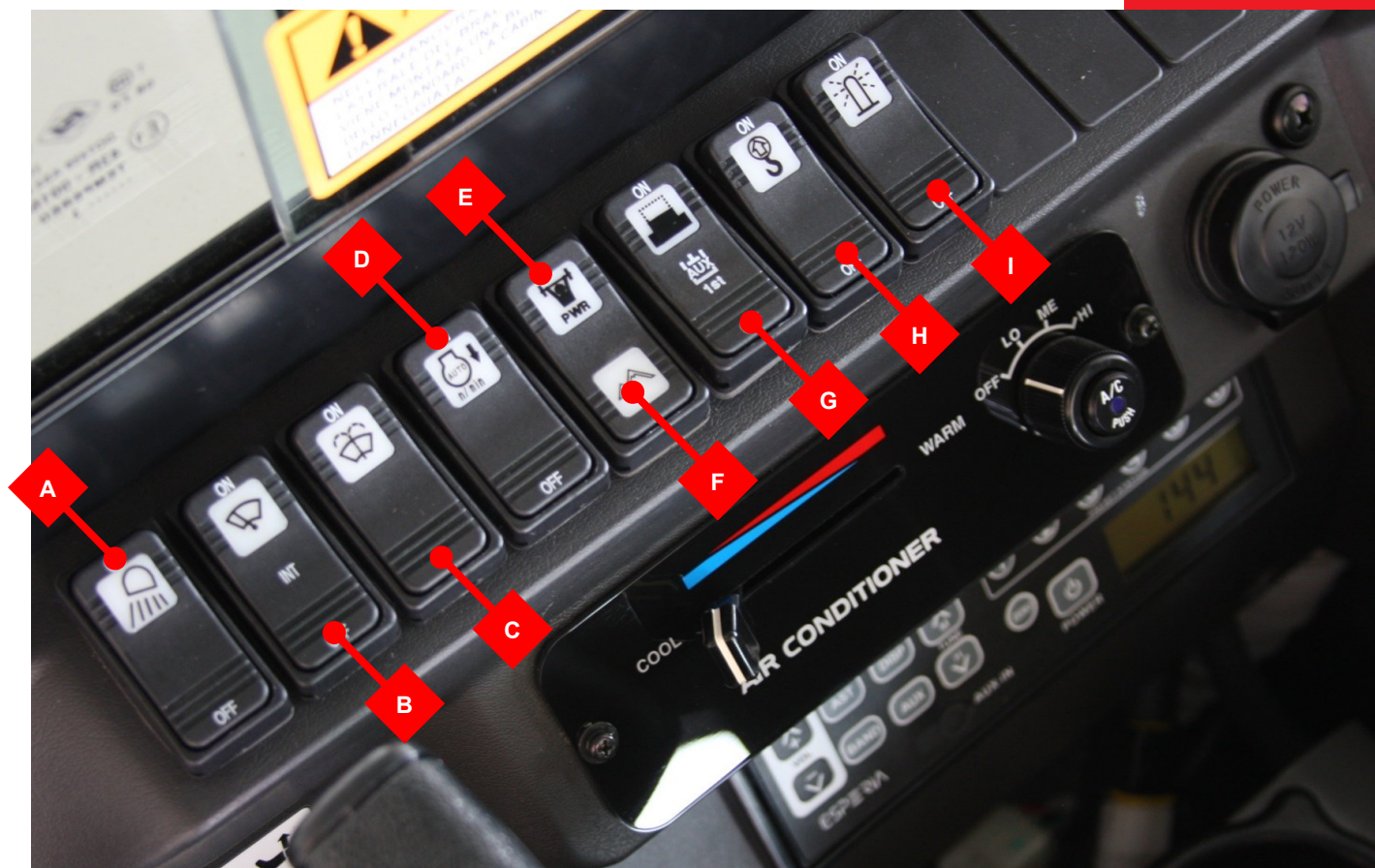
Manipolatori con comando ausiliario proporzionale o a pulsante. Possibilità di attivare il funzionamento dell'ausiliario a scatto.



Rubinetto selettore impianto ausiliario 2 vie (flusso bidirezionale per pinza, trivella, trincia) o 1 via (flusso unidirezionale per impianto martello con scarico diretto a serbatoio).



Rubinetti aperti/chiusi all'uscita dell'impianto ausiliario per evitare spillamenti e perdite di pressione in fase di installazione/disinstallazione attrezzature.



Console dei comandi

- A. Accensione fari di lavoro;
- B. Interruttore tergicristalli;
- C. Liquido lavacrystalli;
- D. Con l'interruttore per la decelerazione automatica su ON la velocità del motore si riduce automaticamente 4 secondi dopo che le leve di comando vengono impostate sulla posizione neutra, per diminuire il consumo di carburante. Muovendo le leve di comando riporterà la velocità motore al valore precedente;
- E. Premere il pulsante modo POWER per ottenere la potenza massima dal motore;
- F. Nel caso di lavori in alta montagna la potenza del motore si riduce a causa dell'aria più rarefatta. Utilizzare il pulsante grande altitudine per migliorare le prestazioni del motore in queste condizioni;
- G. Premere questo interruttore per modificare il funzionamento del 1° impianto ausiliario, su ON si ha il funzionamento a scatto "Detent mode", acceso e spento con un solo click;
- H. Attivazione del dispositivo di segnalazione sovraccarico nel caso di sollevamento carichi;
- I. Comando minipresa lampeggiante cabina.

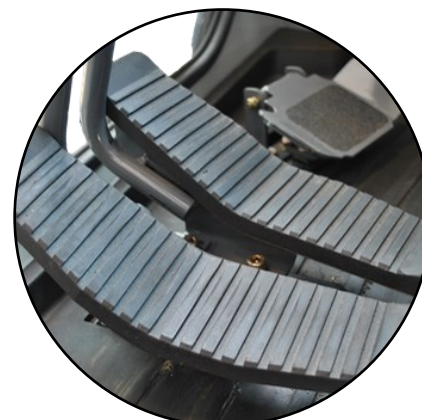
Pedali brandeggio con protezione antiazionamento involontario.



Brandeggio idraulico del braccio su 133°.

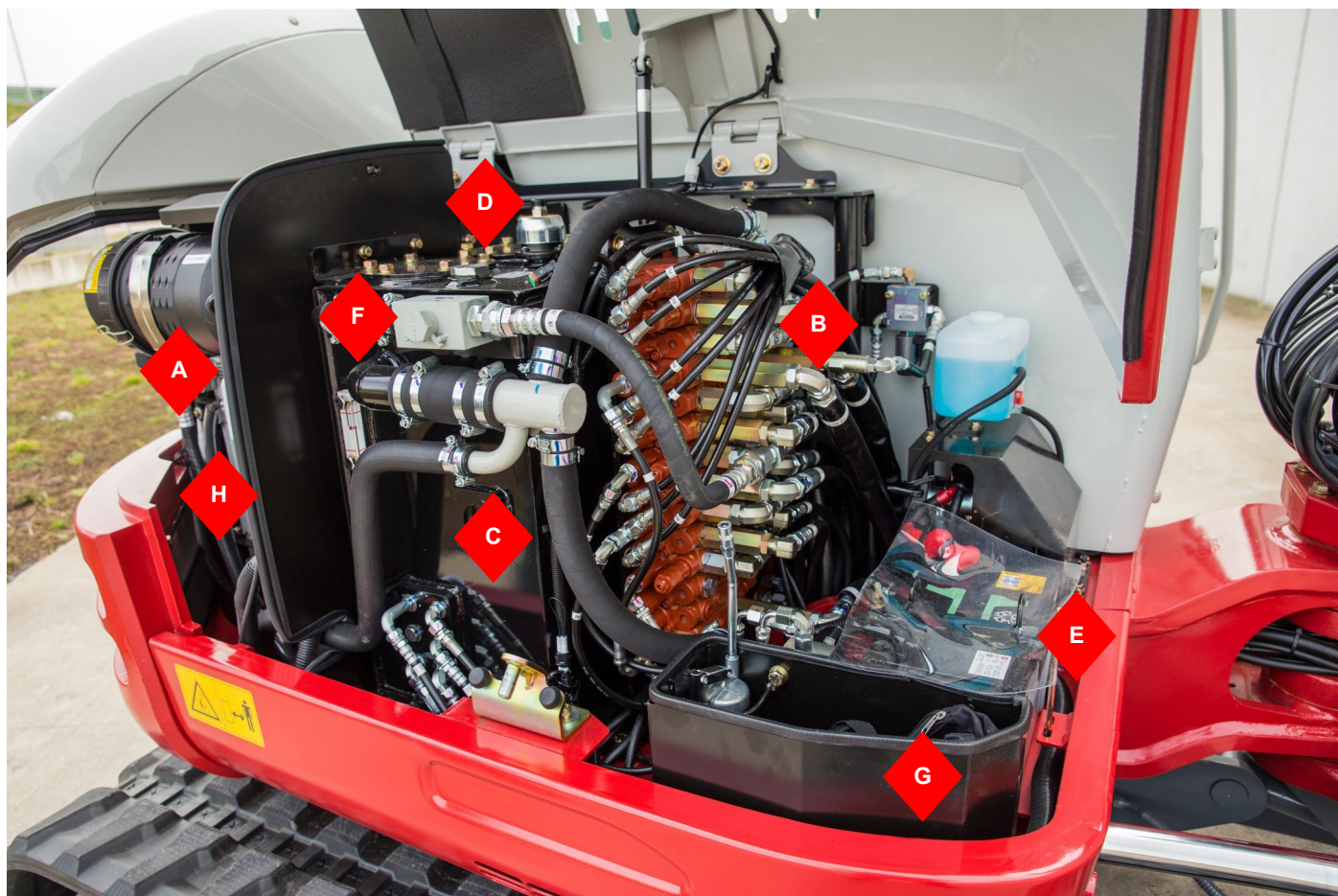


Controllo avanzamento mediante due leve accoppiate a due pedali con rivestimento antiscivolo.



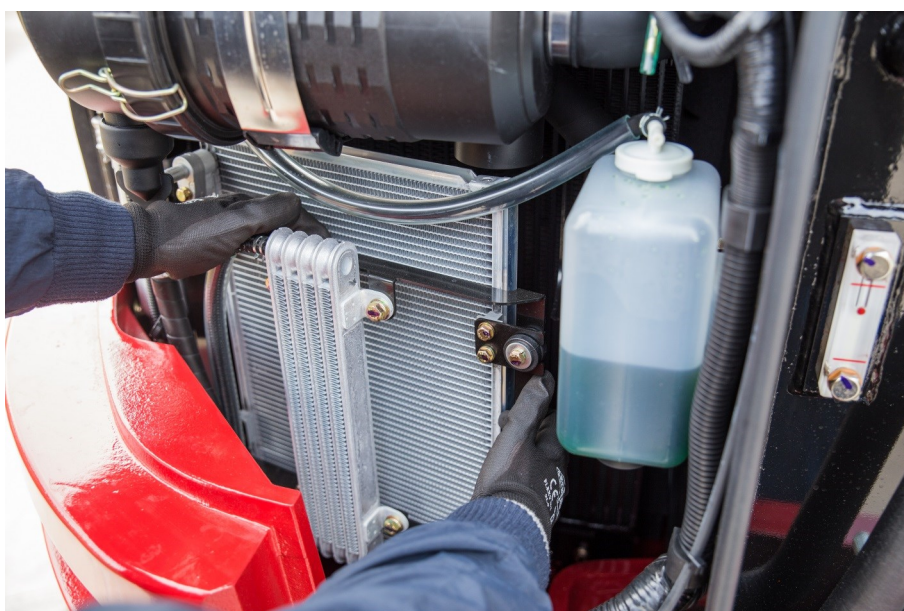


Manutenzione



Tutti i componenti sono disposti in modo razionale e funzionale

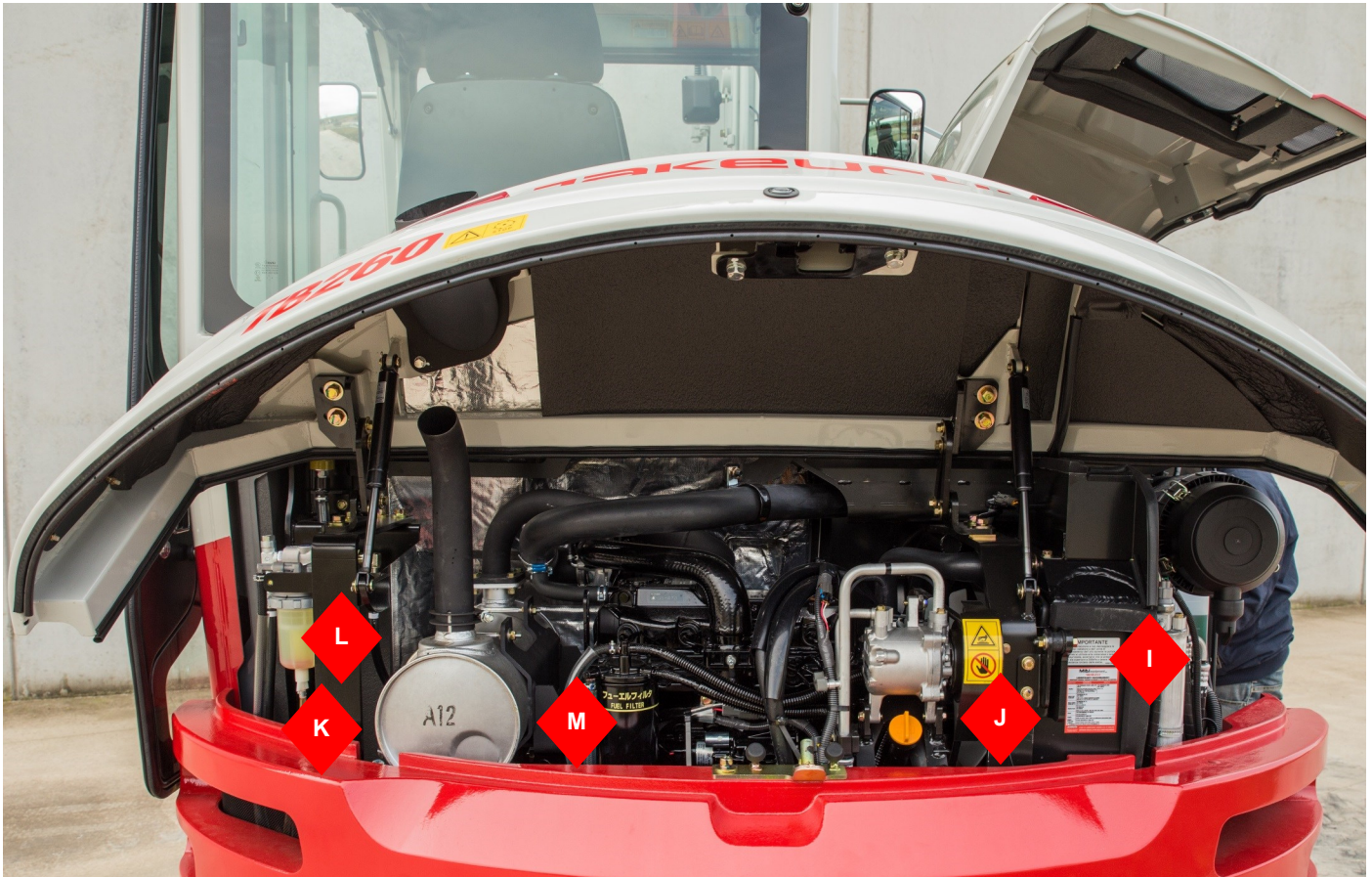
- A. Filtro aria a doppio elemento;
- B. Distributore;
- C. Serbatoio olio idraulico pressurizzato per prevenire i fenomeni di cavitazione e con indicatore di livello a vista;
- D. Sfiato olio idraulico;
- E. Batteria;
- F. Valvola di selezione prima linea idraulica;
- G. Vano per la dotazione standard della macchina: sacca con 20 attrezzi e pistola ingrassatrice;
- H. Radiatore del carburante e radiatore aria condizionata.



Radiatore dell'aria condizionata apribile a bandiera per la pulizia delle masse radianti del radiatore refrigerante e olio idraulico

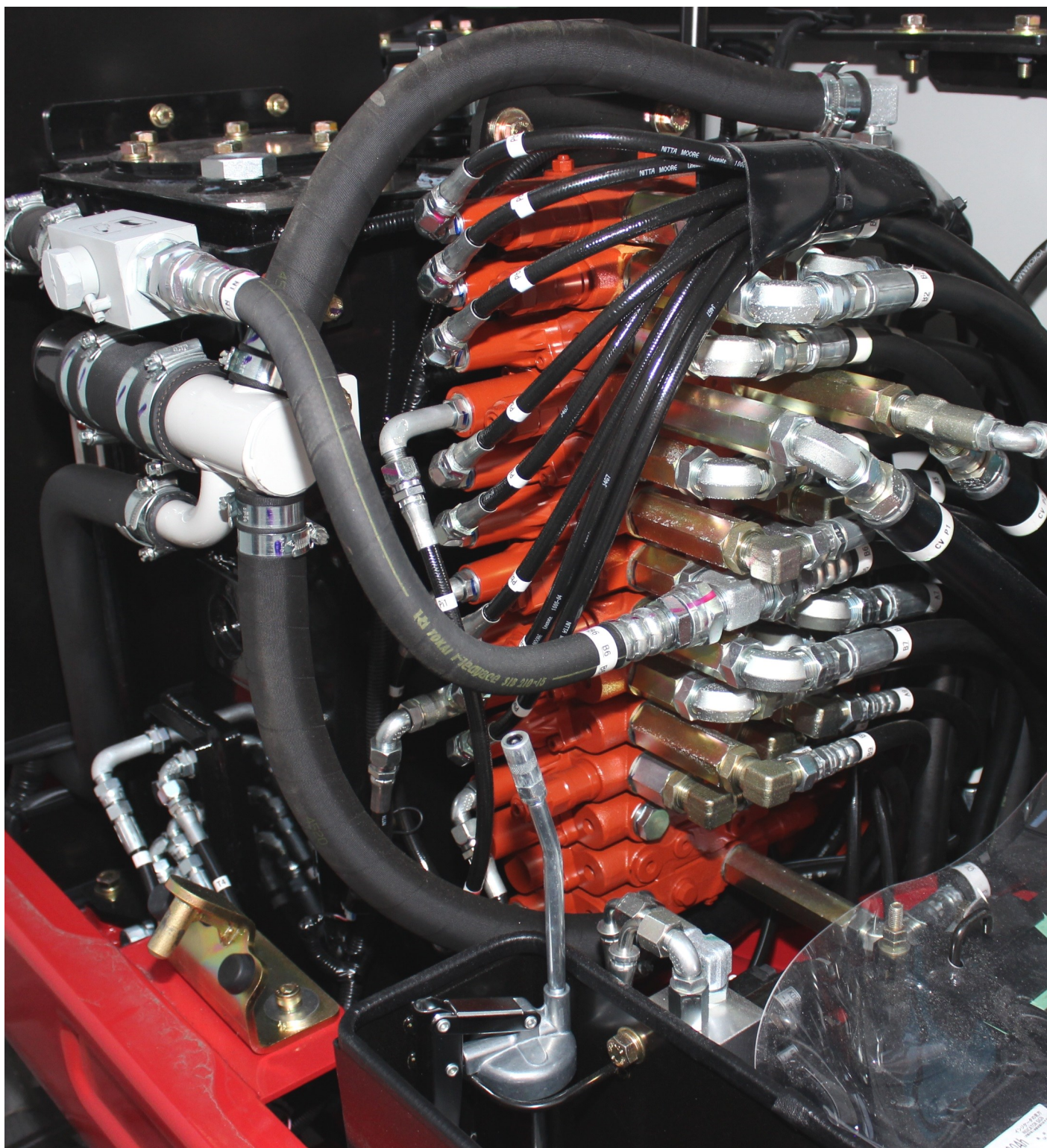
Anche nel vano motore tutte le operazioni possono essere effettuate ad altezza d'uomo. I filtri sono tutti disposti in posizione comoda per semplificare la manutenzione. Nella parte inferiore della torretta ci sono i tappi per lo spurgo dell'olio idraulico, dell'olio motore, del refrigerante e del gasolio direttamente dai serbatoi.

- I. Gruppo radiatore side-by-side per refrigerante motore e olio idraulico; facilità di pulizia dell'area intorno ai radiatori grazie al sistema di sgancio rapido con apertura a bandiera del radiatore aria condizionata.
- J. Ventola di raffreddamento aspirante;
- K. Pompe idrauliche;
- L. Pre-filtro gasolio;
- M. Filtro gasolio.



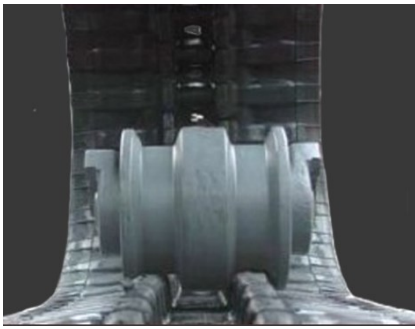


Affidabilità



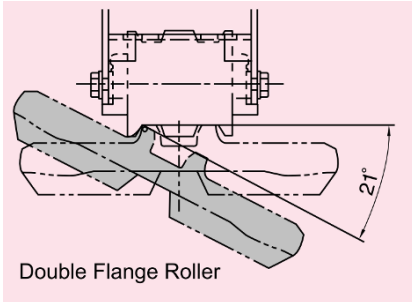
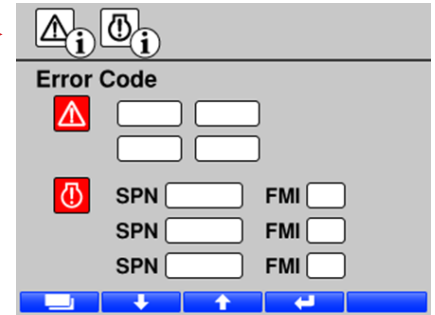
Distributore a dodici elementi disassemblabili singolarmente con valvole anticavitazione su ogni elemento. Sistema di rigenerazione per velocizzare i movimenti.

Takeuchi utilizza un olio idraulico Long life con sostituzione prevista ogni 4.000 ore macchina. Il sistema è progettato per la massima affidabilità della raffinata idraulica Takeuchi con un filtro di ritorno olio idraulico ad alta qualità, posto all'interno del serbatoio.



Diagnostica integrata nel computer di bordo.

Rulli cingoli anti-uscita con doppia flangia.



Disponibile con cingoli Geo-Grip, in acciaio con placche in plastica sostituibili.



Sfiato serbatoio idraulico.

Perni benna e braccio scavo con recupero di gioco.

Cilindri idraulici con guarnizioni speciali antipolvere e per movimento fluido dello stelo.

Punti di ingrassaggio ben visibili colorati in giallo.



Carpenteria rinforzata carro e lama per qualsiasi lavoro.

Filtro dell'aria a doppio elemento.



Sacca porta attrezzi.
Pistola ingrassatrice.



Specifiche

MOTORE

Modello Yanmar 4TNV84T
Emissioni Stage IIIA/Tier 3
Tipo 4 tempi
Raffreddamento ad acqua, con ventola aspirante
Controllo emissioni EGR
Iniezione diretta
N° di cilindri 4
Alesaggio x corsa 84 x 90 mm
Potenza nominale
ISO 14396, netta 34,3 kW (46cv) @ 2.400 giri/min
ISO 9249, netta 32,4 kW (44cv) @ 2.400 giri/min
Coppia massima 160,8 Nm @ 1.600 giri/min
Cilindrata 1.995 cm³
Consumo specifico di carburante (65% del carico) 6,3 l/h

Impianto elettrico

Tensione di esercizio 12 V
Batteria 1 x 90 Ah
Motorino d'avviamento 2,3 kW
Alternatore 55 A

CIRCUITO IDRAULICO

Pompe principali:

Pompa per equipaggiamento, traslazione, ausiliari
Tipo pompa doppia mandata a cilindrata variabile
Portata massima 58,3 l/min
Taratura della valvola 240 bar
Pompa per rotazione, lama
Tipo pompa a ingranaggi
Portata massima 43,9 l/min
Taratura della valvola 206 bar
Pompa per servocomandi
Tipo pompa a ingranaggi
Portata massima 10,8 l/min
Taratura della valvola 33 bar

Linee idrauliche

1° impianto ausiliario
Portata massima 102,0 l/min
Pressione massima 206 bar
Controllo comando proporzionale e ON/OFF
2° impianto ausiliario
Portata massima 44 l/min
Pressione massima 206 bar
Controllo comando proporzionale e ON/OFF

PRESTAZIONI OPERATIVE

Massa operativa e pressione al suolo

Cingoli in gomma	Cingoli in acciaio
5.660 kg 0,31 kg/cm ²	5.845 kg 0,32 kg/cm ²

Forza di strappo alla benna 43,2 kN
Forza di strappo al braccio 27,3 kN
Lunghezza avambraccio 1.780 mm

Rotazione

Motore di rotazione idraulico a pistoni assiali. Blocco di rotazione con valvola di blocco con protezione antishock.
Velocità di rotazione 9,4 giri/min

Sottocarro cingolato

Motore di traslazione idraulico a pistoni assiali a portata variabile per ogni cingolo, dotato di due velocità e riduttore epicicloidale.
Freno di stazionamento a dischi multipli in bagno d'olio, con applicazione a molla e rilascio idraulico.

Velocità di traslazione

Bassa/alta (cingoli in acciaio) 2,8 / 4,9 km/h
Bassa/alta (cingoli in gomma) 2,6 / 4,6 km/h
Pendenza massima superabile 30° (58%)
Forza massima di trazione 83,2 kN
Tensione dei cingoli mediante pistone di lubrificazione
Larghezza pattini 400 mm
Rulli inferiori / superiori per lato 5 / 1

Lama

Larghezza x altezza 2.000 x 430 mm

Altri dati

LwA rumorosità esterna 97
LpA rumorosità interna 80
Livello di vibrazione (EN 12096:1997)
Mano/braccio < 2,5 m/s²
Corpo < 0,5 m/s²

CAPACITA'

Serbatoio carburante 81 litri
Sistema idraulico 90 litri
Serbatoio idraulico 49 litri
Olio motore (riempimento) 7,4 litri
Refrigerante motore 11 litri
Ingranaggio di riduzione traslazione 2 x 0,8 litri

DIMENSIONI

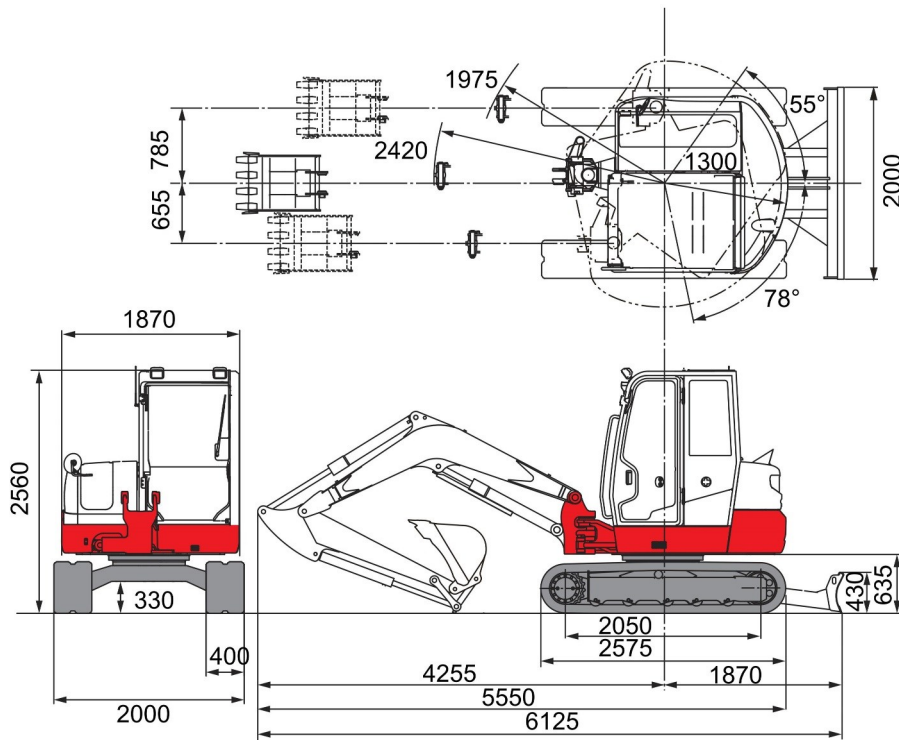
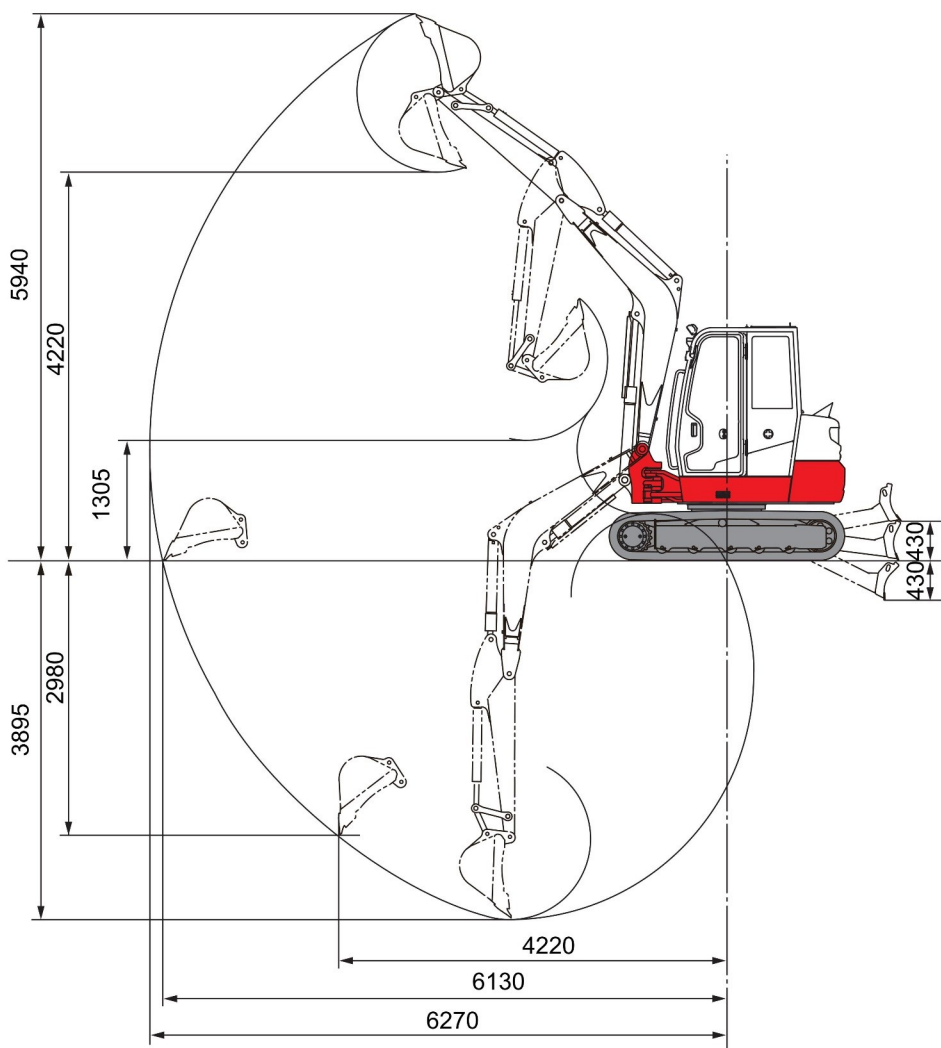


DIAGRAMMA DI SCAVO



Unità: mm

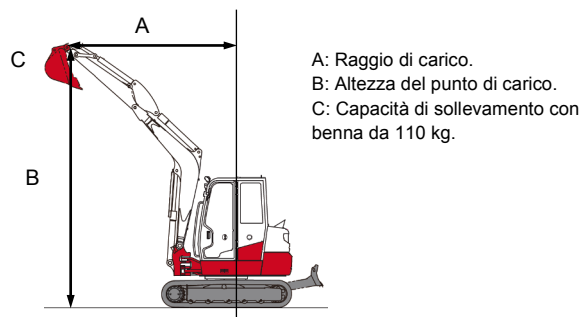


Specifiche

8 CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO

Note:

1. I valori sono conformi a ISO 10567.
2. Un asterisco (*) indica il carico limitato dalla capacità idraulica.
3. I carichi delle tabelle non superano l'87% della capacità idraulica di sollevamento o il 75% del carico ribaltabile.
4. 0 m = Terra.
5. Per l'effettiva capacità di sollevamento, sottrarre il peso della benna (110 kg) dalle capacità di sollevamento.



A	1 m		2 m		3 m		4 m		5 m		5,4 m	
B	Frontale	Laterale	Frontale	Laterale	Frontale	Laterale	Frontale	Laterale	Frontale	Laterale	Frontale	Laterale
5,1 m					971*	971*						
4 m							855*	855*				
3 m							911*	911*	733	608		
2 m					1.478*	1.454	1.070	888	724	600		
1 m					1.649	1.329	1.019	839	704	581	510	749
0 m			1.629*	1.629*	1.575	1.262	980	802	689	566		
- 1 m	2.228*	2.228*	2.972*	2.482	1.560	1.248	967	790				
- 2 m	3.430*	3.430*	3.416	2.549	1.588	1.274	989	810				

8 SELEZIONE BENNA

Larghezza benna	Capacità SAE	Funzione (denti)	Peso della benna
300 mm	58 lt	Scavo (3)	56 kg
350 mm	71 lt	Scavo (3)	62 kg
400 mm	85 lt	Scavo (3)	67 kg
450 mm	72 lt	Scavo (3)	72 kg
500 mm	115 lt	Scavo (4)	80 kg
600 mm	147 lt	Scavo (4)	89 kg
700 mm	180 lt	Scavo (5)	99 kg
800 mm	213 lt	Scavo (5)	111 kg
900 mm	248 lt	Scavo (6)	121 kg
1200 mm	213 lt	Pulizia scarpate	115 kg
1400 mm	254 lt	Pulizia scarpate	134 kg
1500 mm	274 lt	Pulizia scarpate	141 kg

Benne scavo con denti a capsula o con denti a forcilla.

Disponibili in attacco rapido e attacco diretto.

Note:

1. Dati e specifiche riportati nella tabella sono puramente indicativi e non impegnativi.
2. Moltiplicare la densità del materiale da sollevare (kg/m^3) per la capacità SAE per ottenere il peso del materiale sollevato con la benna selezionata.

EQUIPAGGIAMENTI STANDARD

Motore

- Motore a basso livello di emissioni come richiesto dalle norme europee ed americane
- Filtro dell'aria a due elementi
- Pre-filtro gasolio con separatore dell'acqua
- Pompa travaso gasolio

Sistema idraulico

- Comandi proporzionali sistema ausiliario
- Olio idraulico Takeuchi 46 Long Life
- Dispositivo antidiscesa del braccio per la movimentazione dei carichi sospesi (valvola di sicurezza braccio sollevamento + valvola sicurezza braccio scavo + allarme sovraccarico attivabile)
- Sfiato serbatoio idraulico per rilascio pressione residua

Strumentazione e controllo

- Computer di bordo a colori da 5.7 pollici
- Spia di controllo e di allarme per le seguenti funzioni: preriscaldamento, pressione dell'olio motore, surriscaldamento motore, carica batteria, intasamento del filtro dell'aria, presenza acqua pre-filtro gasolio, contaore
- Indicatore del livello carburante
- Indicatore temperatura

Sicurezza

- Dispositivo di chiusura dei comandi e blocco rotazione quando la leva di sicurezza di sinistra viene rialzata per accedere al posto di guida
- Accumulatore di pressione per poter posare a terra l'attrezzatura in caso di arresto del motore
- Protezione TOPS (ISO 12117)
- Protezione ROPS (ISO 12117-2)
- Protezione OPG Level I (ISO 10262, caduta di oggetti)

Cabina

- Riscaldamento e aria condizionata
- Filtro antipolvere in cabina
- Sedile Deluxe, ammortizzato e regolabile in base a peso, inclinazione, altezza e posizione con poggiatesta
- Braccioli regolabili
- Pavimento antisdrucciolo lavabile
- Cintura di sicurezza con avvolgitore
- Finestrino anteriore inferiore removibile, con punto di aggancio in cabina
- Finestrino anteriore superiore rialzabile
- Finestrino tettuccio con vetro colorato e tenda parasole
- Porta che può mantenere la posizione aperta
- Illuminazione interna

- Tergicristallo intermittente e lavavetro sul finestrino anteriore
- Radio con AUX-IN
- Accendisigari e posacenere
- Presa 12V
- Porta bevande riscaldato/raffreddato
- Specchi retrovisori
- Computer di bordo con memoria attrezzatura
- Deceleratore automatico o con comando sul manipolatore destro
- Modo di funzionamento a scatto per attrezzatura
- Minipresa per lampeggiante su tettuccio con comando in cabina
- Manuale dell'operatore in italiano
- Comando idraulico per movimento lama dozer
- Pedale idraulico per comando brandeggio con copertura anti-azionamento accidentale
- Fari di lavoro alogeni (2 laterali, 1 lato braccio, 1 sul braccio)
- Sacca con 20 attrezzi e pistola ingrassatrice

Attrezzature

- Braccio monoblocco, lunghezza 2.850 mm
- Avambraccio 1.780 mm
- Cingoli in gomma

EQUIPAGGIAMENTI IN OPZIONE

- Cingoli in acciaio (senza sovrapprezzo)
- Cingoli Geo-grip
- Griglie di protezione anteriore cabina FOPS LEVEL II
- Griglie di protezione superiore cabina FOPS LEVEL II

TB260

TAKEUCHI®

100% AFFIDABILITA' GIAPPONESE



MIDI EQUIPMENT SPA

Sede legale Via Pacinotti 19 - 37135 Verona Italia

T +39 045 8230542 - **F** +39 045 8206070

Visita il sito: www.takeuchi-italia.it

Takeuchi migliora costantemente i propri prodotti, alcuni dati possono subire variazioni senza preavviso.